



MINASCENT[®] TECHNOLOGIES

CHALLENGING CHEMISTRY

MINASCENT der Partner Ihrer Wahl für anspruchsvolle Chemie

Minascent ist ein weltweit anerkannter Partner für Lohnsynthesen, Lohnproduktion und für die Entwicklung neuer Produkte.

Minascent ist auf anspruchsvolle organische Synthesen spezialisiert und beliefert Kunden mit hochwertigen Produkten mit hohen Qualitätsstandards auf der Basis anspruchsvolle Qualitätssysteme.

Minascent bedient die Märkte Pharma, Futtermittelzusatzstoffe, Kosmetika sowie zahlreiche Spezialanwendungen.

MINAFIN[®]
GROUP



ERFOLGREICH IN DER

Übertragung vom Labor
in die Produktion

Prozesssicherheit
Innovation

Labormaßstab
20 g – 200 g

Kilolabor
200 g – 2 kg

Pilotmaßstab 1
2 kg – 20 kg

Pilotmaßstab 2
20 kg – 200 kg

Industrielle Produktion
200 kg - 100 MT

ENTWICKLUNGS- UND PRODUKTIONSLEISTUNGEN

- FAMI-QS-zertifizierter und FDA inspizierter cGMP Produktionsstandort
- Mehrzweckanlagen mit umfangreichen technischen Möglichkeiten und jahrzehntelanger Erfahrung in anspruchsvoller Chemie.
- Herstellung von Mengen von Gramm bis zu Hunderten von Tonnen zur Unterstützung unserer Kunden von einer frühen Testphase bis zur Markteinführung.
- Prozessentwicklung und Prozessübertragung mittels eines Destillationslabors, eines Technikums, eines Festkörperlabors, eines Kilogramm Labors und Pilotanlagen.
- Breites Spektrum an Reaktions- und Destillationsmöglichkeiten.
- Analytische Laboratorien sind ausgestattet mit oder haben Zugang zu den neuesten Instrumenten wie PSD, HPLC, GC, HPLC / MS, GC / MS, ICP / MS, TGA, UV, DSC, XRD und NMR.
- Alle unsere Teams sind bestens ausgebildet, um anspruchsvolle kundenspezifische Fertigungsprojekte zu bewältigen.
- Wir bieten ein dediziertes Projektmanagement, um einen reibungslosen und nahtlosen Ablauf von Projekten zu gewährleisten.

DAS LEISTUNGS-
SPEKTRUM VON
MINASCENT[®]
DEM PARTNER
IHRER WAHL

- Sicherheit steht in allen Belangen an erster Stelle
- Synergien mit fünf weiteren Minafin Produktionsstandorten in Europa und den USA
- Kontinuierliche Investitionen in neue Technologien und Anlagenerweiterungen
- Prozessoptimierung auf Basis von operativer Erfahrung und Konformität
- Verlässliche Prozess- und Methodenentwicklung
- Offene und transparente Kommunikation
- Professionelles Projektmanagement
- Dezidierte Projektteams
- Umfangreiches, lagergängiges Produktportfolio

TECHNOLOGIEN UND PRODUKTE

Di-BOC

Minascent ist der einzige europäische Hersteller von Di-tert.-butyldicarbonat. Wir bieten reines Di-BOC, mehrere maßgeschneiderte Di-BOC-Lösungen in gängigen Lösungsmitteln und eine wachsende Palette von Di-BOC-Derivaten, einschließlich geschützter Aminosäuren und einfach geschützter Diamine.

Schwefelhaltige Produkte

Typische Reaktionen umfassen Michael-Additionen und nucleophile Substitutionen, um z.B. Thiopivalinsäure, Alkyl- und Benzylsulfide, Thiole sowie Mercaptotriazin herzustellen.

Selenhaltige Produkte

Minascent verfügt über weitreichende Erfahrungen bei der Verwendung von festem Selen, Selenorganometallsalzen, zum Beispiel MeSeLi, sowie Selendioxid als Oxidationsmittel.

Hydrazin Technologie

Minascent führt Reaktionen mit Hydrazin durch, um Derivate wie Alkyl, Aryl-Hydrazine, Hydrazide, Pyrazole herzustellen.

Acyl- / Sulfonylchloride

Minascent stellt eine Reihe von speziellen Säurechloriden.

REAKTIONEN UND REAGENZIEN

Minascent führt routinemäßig hochreaktive Chemie durch, einschließlich exothermer Prozesse, Oxidationen und Hydrierungen. Wir sind erfahren im Umgang mit einer Vielzahl gefährlicher Reagenzien und können toxische und korrosive Chemikalien und Gase, einschließlich luft- und feuchtigkeitsempfindlicher Materialien, sicher verwenden.

- Organometallchemie unter Verwendung einer breiten Palette von Metallen wie Alkalimetallen, Erdalkalimetallen, Übergangsmetallen oder Seltenen Erden
- Methylierungen mit Dimethylsulfat.
- Oxidationen mit H_2O_2 und HNO_3 .
- Reduktionen mit Hydriden, Wasserstoffgas oder Hydrazin.
- Chlorierungen mit Chlor und Chlorierungsreagenzien.
- Nitrierungen
- Druckreaktionen bis 25 bar für NH_3 , H_2 , CO_2 , Acetylen und Allen.
- Schutzgruppenchemie mittels DHP, Carbazate, Di-Boc und anderen Reagenzien
- Umgang mit schwefelhaltigen Rohstoffen wie Dimethylsulfat, Mercaptan, Mercaptid, Sulfide (R-S-R'), Natriumhydrogensulfid, $SOCl_2$, Thioharnstoff und Sulfonsäurechlorid.
- Abgasbehandlung von SO_2 , H_2S und Methylmercaptan

ANLAGEN UND AUSRÜSTUNGEN

- Kilogramm-Labor zur Herstellung von Mengen bis zu 2kg
- Pilotanlagen mit mehreren Reaktoren aus Edelstahl und Glas zwischen 300-1200l
- Isolierung und Trocknung mit Hastelloy- und Edelstahl-Filternutsche.
- Produktionsanlagen mit einer Reaktorkapazität von insgesamt ca. 100m³
- 9 Mehrzweckanlagen mit Reaktoren von 2,5m³ - 12m³ in Edelstahl, emailliert und Hastelloy
- 3 GMP-fähige Produktionslinien mit geplanter Erweiterung auf 5 Produktionslinien ab 2018.
- Edelstahl-Filternutsche, Edelstahl-Filtertrockner, Stülpzentrifuge, 2 Hastelloy-Zentrifugen.
- Edelstahl-Schaufeltrockner, Konus-Trockner (GMP fähig) und Tray-Trockner (GMP fähig)
- Destillationslabor mit zahlreichen Techniken wie Kurzweg- und Dünnschichtdestillationen (kontinuierlich) zur Kleinmengenproduktion und Methodenentwicklung





MINASCENT
CHALLENGING CHEMISTRY

Leuna, DEU
Challenging Chemistry
Small & Large scale
manufacturing



PENNAKEM
RENEWABLE RESOURCE CHEMISTRY

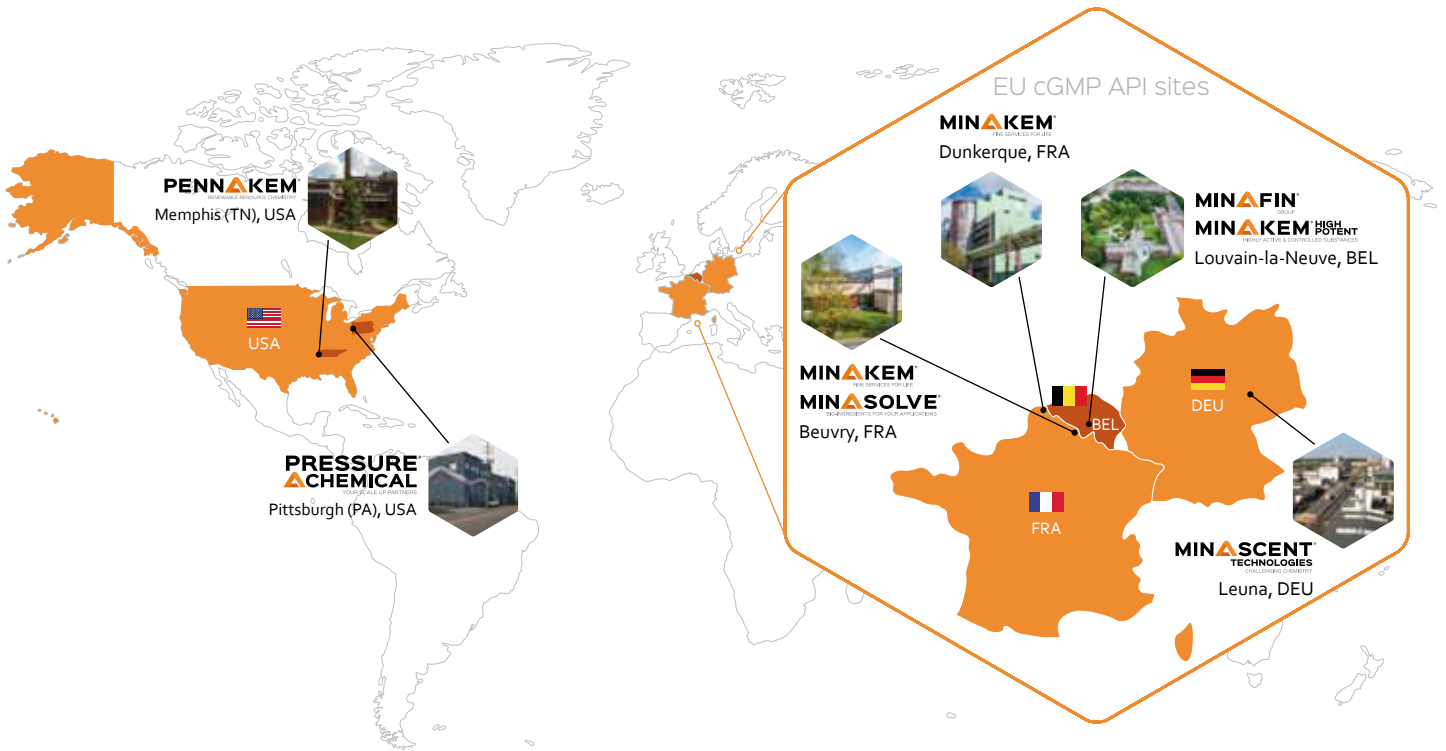
Memphis (TN), USA
Our green arm,
Chemicals from
renewable sources



**PRESSURE
CHEMICAL**
YOUR SCALE UP PARTNERS

Pittsburgh (PA), USA
Your scale up partner

Minascent Technologies, Pennakem und Pressure Chemical sind Teil der Niche Technologies innerhalb der Minafin Group.



MinAscent Technologies GmbH
Am Haupttor 4208
D-06237 Leuna
Germany
T + 49 3461 43 45 35
minascent-leuna@minascent.com
www.minascent.com

MINAFIN
GROUP

